

Technický list č. BL 70

Práškové lepidlo na parkety

PAR 362

Oblasti použití

- Pro podlahy v interiérech.
- K lepení:
 - Kantovky podle normy EN 14 761.
 - Masivních hůlkových parket podle normy EN 13 226.
 - Masivních lamparket podle normy EN 13 227.
 - Masivních overlay řemíkových parket podle EN 13 228.
 - Mosaikových parket podle normy EN 13 488.
 - Vícevrstvých parket podle normy EN 13 489.
- Vhodné pro podlahové topení.

Vlastnosti produktu

- Velmi nízký obsah emisních látek GEV – EMICODE EC1
- Bez obsahu rozpouštědel, změkčovadel a pryskyřic.
- Nízký obsah chromátů podle TRGS 613, Giscodex ZP 1.
- Při míchání je potřeba nízké množství záměsové vody.
- Rychlá krystalická vazba s vodou, díky tomu je zaručeno nízké působení nadměrné vlhkosti na dřevo.
- Vysoká lepicí síla.
- Tvrdě elastické lepicí lože.
 - Hodí se k vyrovnání drobných nerovností.
 - Vhodné k utěsnění spár u parket před nivelováním.
- Odolný mrazu při skladování a transportu.

Údaje pro zpracování

Technologické údaje o materiálu

Materiál na bázi umělých speciálních cementů.

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Komponenty | 1-komponentní prášek |
| Forma | prášek |
| Barva | běžová – karamel |
| Objemová hmotnost čerstvé směsi | cca 1,24 g/cm ³ |
| Sypná hmotnost | cca 0,74 g/cm ³ |

Označení podle předpisu:

| | |
|---|-----------------------|
| - Přeprava nebezpečných látek (GGVS) | -není nebezpečný |
| - Hořlavost kapalin (VbF) | A 1 |
| - Práce s nebezpečnými produkty (GefStoffV) | není povinné označení |

Další informace viz odstavec Bezpečnostní pokyny.

Technické údaje pro zpracování

| | | |
|--|---|--------------------------------|
| Poměr při míchání | 1 kg práškového lepidla PAR 362 + 0,4 l vody. | |
| Spotřeba | Prášek | namíchaný materiál |
| Mosaiky a hotové parkety (8 mm silné až 40 cm dlouhé) Zubová špachtle B3 | cca 570–720 g/m ² | cca 800–1000 g/m ² |
| Špalkové, parkety s vysokou hranou, hotové parketové dílce do 100 cm délky, dřevěné díly Masivní parkety 10 mm Zubová špachtle B11 | cca 650–800 g/m ² | cca 900–1100 g/m ² |
| Vícevrstvé parkety a hotové parkety přes 100 cm délky, hotové parkety v dílcích Zubová špachtle B 12 | cca 850–1000 g/m ² | cca 1200–1400 g/m ² |
| U hrubých nebo strukturovaných podlah nebo také spodních stran materiálu je třeba počítat se zvýšenou spotřebou. | | |
| Konzistence po namíchání | pastovitá | |
| Teplota interiéru a podkladu (při max. rel. vlhkosti vzduchu 75 %) | +15 až +25 °C | |
| Doba pro zpracování | cca 45 minutách | |
| Doba pro pokládku* | až cca 15 minut | |
| Zatížitelné po* | cca 12 hodinách | |
| Brousitelné po* (při dosažení normální počítané vlhkosti dřeva, závislé na klimatu v místnosti, druhu a tloušťky parket) | cca 12 hodinách | |
| Konečná lepicí síla po* | cca 1 dni | |
| Typ nanášení | jednostranně na připravený podklad, TKB – ozubení špachtlí B 2, B 3, B 12, podle typu parket. | |

*Při +23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu. Vyšší teploty tento čas zkracují, nižší naopak prodlužují. Vyšší vlhkost vzduchu uvedené časy prodlužuje.



Příprava podkladu

Platí nařízení podle normy DIN 18 356 (parketářské práce).

Podklad musí být připravený k pokládce – čistý, suchý, bez prasklin, pevný a nosný, zbavený potěrů, zbytků lepidel a nečistot, které by bránily přilnutí.

Je-li to nutné, podklad zbrousit a řádně vysát a napenetrovat penetračním nátěrem VG 2 a vystěrkovat vhodnou PCI samonivelační stěrkou.

Při pokládce přímo na podklad na připravené anhydritové potěry je nutná penetrace speciálním penetračním nátěrem VG 2.

Potěry z litého asfaltu musí mít pevný povrch a musí být zbaveny písku. U neceloplošných asfaltových potěrů je nutná penetrace penetračním nátěrem VG 7 nebo VG 7S a následné zasypání křemičitým pískem. Dřevotřískové desky musejí být pevně spojené v peru a drážce a není nutné je penetrovat.

V případě penetrace použít penetrační nátěr VG 2.

Malé plošné nerovnosti je možné vyrovnat přímo lepidlem PAR 362.

Nanášení jako součást penetrace před stěrkováním

Pomocí PAR 362 lze na podkladech z broušených i nebroušených prken provádět přestěrkování nerovností a vyplnění spár mezi prkny.

Materiál se nanese na podklad a hladkou stranou hladítka se rozetře do tl. cca 2 mm. Následně se vpraví do spár. Vysychání trvá při +23 °C a 50% RH cca 45–50 min. při roztažení zubovou stranou.

U nastrkování v tl. cca 2 mm trvá vysychání cca 2–3 hodiny.

Následně lze na takto vyschlou vrstvu nanést Stěrku na dřevěné podklady HSP 34 pro následnou pokládku elastický, textilních nebo parketových podlahovin.

Vhodné podklady

- Savé betonové podklady, podklady z litých cementových a anhydritových potěrů.
- Univerzální stěrka USP 32 a USP 32 S, Rychlá stěrka SSP 33, Stěrka pro dřevěné podklady HSP 34, Opravná stěrka lehčená STL 39 nebo Blesková stěrka BSP 42. Rychlopotěrová hotová malta SES 36 nebo Litý potěr FES 37.
- Litý asfalt.
- Dřevěné desky.

Údaje pro zpracování lepidla PAR 362

Do čisté připravené nádoby nalít studenou vodu, přidat lepidlo PAR 362 a promíchat minimálně 3 minuty doporučeným míchadlem (např. od firmy Collomix nebo z marketingového programu PCI) tak, aby hmota byla bez hrudek.

Lepidlo PAR 362 se nanáší na podklad doporučenou stěrkou na plochu cca 2 m², podle rozměru parket.

Parkety se následně položí do lepicího lůžka a řádně

zaklepu. Je nutné dbát na co nejlepší nanesení lepidla na spodní stranu parket.

Nářadí se musí očistit ihned po skončení prací vodou. Po zatvrdnutí je možné pouze mechanické odstranění.

Důležité je neopomenout návody pro pokládku od výrobců parket.

Důležitá upozornění

U dubových parket lze lepit všechny dostupné formáty. U ostatních dřevin se nesmí u prkenných vzorů překročit délky 600 mm. U lamparket je nutné formáty nad 10 × 60 × 250 mm lepit 1K PU lepidlem PAR 364.

U parket tl. 8 mm je nutné u nesavých podkladů jako např. keramika, epoxidové nátěry, litý asfalt podklad nejprve přestěrkovat vhodnou PCI samonivelační hmotou v tl. min. 2 mm.

Exotické dřeviny se lepí 1K PU lepidlem PAR 364.

U vícevrstevných a neopracovaných parketových formátů a u hotových parket je nutné vyjádření výrobce, zda jsou vhodné pro celoplošné lepení.

Parkety musejí být před pokládkou aklimatizovány. Je nutné dodržet předepsané vlhkosti dřeva 7–11 %.

Při míchání Práškového lepidla na parkety PAR 362 je nutné dodržet přesné množství záměsové vody.

Přidávání většího množství záměsové vody není dovoleno.

Již nanesené lepidlo se nesmí znovu rozmíchat.

Tloušťka vrstvy je dána určeným množstvím vody a velikostí zubů špachtli pro optimální spojení se spodní stranou parket. U velkoformátových dílů (velikost zubů B 11 a B 12) může být výhodou o něco vyšší hustota při snížení poměru vody na cca 1,45 l na 4 kg prášku.

Dbát na čistotu míchacích nádob! Zbytky z předchozího míchání snižují přilnavost čerstvě namíchaného materiálu.

Fleky z lepidla okamžitě otřít vlhkým hadrem.

Dbát na odpovídající dilatační spáry.

Podlahové topení nezapínat do 7 dnů po pokládce.

Balení a skladovatelnost

- 4 kg pytel Art. – Nr./EAN – Prüfz. 4333/2
- Skladování v suchu a chladnu (nesmí zmrznout) cca 9 měsíců.

Bezpečnostní pokyny

Všeobecné předpisy pro produkty s obsahem cementu

Práškové lepidlo na parkety PAR 362 obsahuje cement. Cement reaguje na vlhkost na styk s vodou alkalicky, proto je možné podráždění pokožky nebo také poleptání sliznic (např. očí). Je nutné zamezit kontaktu očí a dlouhodobějšímu kontaktu s pokožkou. Při dotyku s pokožkou a očima řádně omýt vodou. Při kontaktu s očima vyhledat lékaře! Držet z dosahu dětí! Nízký obsah chromátů podle TRGS 613.

Další informace viz bezpečnostní list.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Typy vhodných špachtlí**B 3****B 11****B 12**

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Obchodní a odborné poradenství
Praha, Střední a Severní Čechy
724 212 449
Západní a Jižní Čechy
724 916 820
Východní Čechy
724 532 473
Morava
725 782 026

Produktový manažer
724 269 012
pci-produkty@basf.com

Servis a poradenství na stavbách
Praha, Střední a Severní Čechy
724 940 257
Východní Čechy
725 864 506
Západní a Jižní Čechy
724 164 706
Morava
724 965 589

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradů. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předšmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: únor 2012

Novým vydáním pozbývá staré platnost.